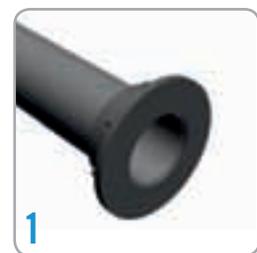


SECUENCIA DE MONTAJE VÁLVULA DE RETENCIÓN LINEAL



1. En primer lugar, encolar el portabridas.

2. En segundo lugar, colocar la junta y el cuerpo frente al portabridas, teniendo en cuenta el sentido de circulación del flujo.

3. A continuación, colocamos la brida y la fijamos con su tornillería.

4. Repetimos la operación en la otra parte de la válvula.

5. Válvula instalada en línea lista para su funcionamiento.

⚠ Se debe tener en cuenta el sentido de circulación del flujo a la hora de la instalación, de forma que el indicador  quede en el mismo sentido que el fluido.

VÁLVULA RETENCIÓN VISOR

CÓDIGO	PRODUCTO
15311	VÁLVULA RETENCIÓN 50 VISOR
15312	VÁLVULA RETENCIÓN 63 VISOR
15313	VÁLVULA RETENCIÓN 75 VISOR
15320	VÁLVULA RETENCIÓN 90 VISOR
15321	VÁLVULA RETENCIÓN 110 VISOR
15322	VÁLVULA RETENCIÓN 125 VISOR
15325	VÁLVULA RETENCIÓN 140 VISOR
15326	VÁLVULA RETENCIÓN 160 VISOR
15328	VÁLVULA RETENCIÓN 200 VISOR
13028	VÁLVULA RETENCIÓN 250 VISOR
13029	VÁLVULA RETENCIÓN 315 VISOR



DESPIECE Y MATERIALES

Brida PA

Junta EPDM

Junta cierre cuerpo clapeta EPDM

Eje y muelle Acero INOX-A2

Cuerpo asiento clapeta PA

Tornillo clapeta Acero INOX-A2

Clapeta PA

Enlace conexión PVC

Junta cierre clapeta EPDM

Materiales

EPDM (Etileno-propileno-polímero)

INOX (Acero inoxidable)

PA (Poliamida)

PPFV (Polipropileno con fibra de vidrio)

PVC (Cloruro de vinilo no plastificado)

Tornillo Brida Acero INOX-A2

Cuerpo central PPFV - Policarbonato

